

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F190 (F190-1)

NEPLNĚNÁ RYCHLO-ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S NÍZKÝM SMRŠTĚNÍM

APLIKACE

- NEPLNĚNÁ verze pro odlévání negativů, forem, master modelů a maket
- PLNĚNÁ verze pro odlitky s větším objemem

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Snadno použitelný směšovací poměr (1:1 podle hmotnosti)
- Nízká viskozita
- Nízké smrštění
- Přiměřená viskozita i při použití plniva s vysokým plnicím poměrem
- Plněné plnivem AX150 (RZ 30150) / TE Filler pro omezení exotermní reakce a snadné obrábění
- Plněné plnivem RZ 209/6 / hliníkovým prachem pro zvýšení tepelné vodivosti
- V souladu s předpisy REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F190, polyol, neplněný, béžový
Složka B	SikaBiresin® F190, izokyanát založený na MDI, neplněný, jantarový
Plnivo	AX150 (RZ 30150)/ TE Filler, Hydroxid hlinitý prášek, bílý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isocyanate (B)	Filler
Složky		SikaBiresin® F190	SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Viskozita, 25 °C	mPa.s	80	110	neměřitelná
Hustota	g/cm³	0.99	1.11	2.4
Mísící poměr A : B	váhový	100	100	360
		Směs		
Color		Béžová		Béžová
Viskozita, 25 °C	mPa.s	125		2,000
Doba zpracovatelnosti, 25 °C, 200 g	min	6'30'' – 8'30''		10' – 12'
Doba odformování, 25 °C				
10 mm tloušťka		180		105
40 mm tloušťka	min			

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 hodinách / 70 °C)

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Hustota, 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1.07	1.67
Shore tvrdost	ISO 868	D	68	76
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	1,250	4,000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	40	30
Rázová odolnost	ISO 179	kJ/m ²	20	4
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	35	47
Lineární smrštění, 23 °C				
10 mm Tloušťka			5.5	
40 mm Tloušťka	Interní test	mm/m		3.5

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 hodinách / 70 °C)

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Glass transition temperature	ISO 11359	°C	90	93
Koeficient tepelné roztažnosti (15 °C to 90 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	155	90

BALENÍ

- | | |
|-------------------------------------|----------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F190 | 4.5 kg / 18 kg |
| ■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F190 | 4.5 kg / 18 kg |
| ■ Filler, RZ 30150 / TE Filler | 25 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy nebo master modelu musí být mezi 18 °C a 25 °C.
- Ujistěte se, že forma nebo master model je čistá, suchá a bez prachu a mastnoty.
- Pokud je povrch formy nebo master modelu porézní, musí být před nanesením separačního prostředku zatěsněn.
- Doporučuje se používat separační prostředky na bázi vosku. Další informace o separačních prostředcích Sika naleznete v odpovídajícím technickém listu výrobku.
- Před použitím zkontrolujte materiál z hlediska homogenity a krystalizace.
- Při dlouhodobém skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím příslušné složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte zchladnout na požadovanou zpracovatelskou teplotu.
- Před smícháním musí být obě složky důkladně protřepány.
- Obě složky musí být důkladně smíchány při dodržení definovaného směšovacího poměru. Míchání lze provést špachtlí nebo strojním míchadlem při ≤ 300 ot/min. Pro zajištění homogenního a úplného smíchání přelijte smíchaný produkt do jiné nádoby a krátce znovu promíchejte, vždy s ohledem na dobu zpracovatelnosti.
- U tloušťky odlitku nad 10 mm až do 40 mm se doporučuje přidat plnivo pro snížení smrštění. Množství plniva musí být stanoveno v závislosti na aplikaci a tloušťce odlitku. Další informace o vhodných plnivech naleznete v odpovídajícím technickém listu výrobku.
- Pokud se přidávají plniva, rozdělte množství plniva rovnoměrně a homogenně je vmíchejte do každé ze dvou složek.
- Ihned po smíchání nalijte produkt do formy, počínaje od nejnižšího místa.
- Doba odformování se může lišit v závislosti na tloušťce odlitku a pokojové teplotě.
- Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Po otevření musí být produkt spotřebován co nejdříve.
- Další dotvrzení odformovaného dílu může zlepšit výsledné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při dotvrzení podpěru (conformer).

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Polyol (A), SikaBiresin® F190	12 měsíců
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F190	12 měsíců
	■ Filler, RZ 30150 / TE Filler	24 měsíců
Skladovací teplota	■ Polyol (A), SikaBiresin® F190	15 °C – 25 °C
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F190	15 °C – 25 °C
	■ Filler, RZ 30150 / TE Filler	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace uvedené zde slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ke konkrétním aplikacím je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Kopie následujících publikací jsou k dispozici na vyžádání: listy bezpečnostních údajů.

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečné naměřené hodnoty se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Pro informace a poradenství týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků musí uživatelé nahlížet do aktuálních listů bezpečnostních údajů obsahujících fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje související s bezpečností.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, ani z písemných doporučení, ani z jakékoli jiné nabízené rady nelze vyvozovat žádnou záruku prodejnosti ani vhodnosti pro konkrétní účel, ani jakoukoli odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí ověřit vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých výrobků. Musí být respektována vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy nahlížet do nejnovějšího vydání místního technického listu výrobku pro příslušný výrobek, jehož kopie budou na vyžádání dodány.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

PRODUCT DATA SHEET

SikaBiresin® F190 (F190-1)

October 2024, Version 01

Sika Advanced Resins